



НАУЧНО
ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ
ОБЪЕДИНЕНИЕ
ЛАКОКРАСКОМ

Департамент промышленных ЛКМ

NOVAX[®].RU

НЕФТЕГАЗОВАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

КРАТКИЙ ОБЗОР СИСТЕМ ПОКРЫТИЙ



О КОМПАНИИ



Научно-производственное объединение «Лакокрас-покрытие» ведет свою историю с 1960 года, когда решением Госкомитета Совмина СССР по химии в г.Хотьково Московской области был организован Научно-исследовательский институт технологии ла-кокрасочных покрытий.

ЦЕЛЬ ПРЕДПРИЯТИЯ

Сфокусироваться на разработке и производстве ла-кокрасочных материалов промышленного назначе-ния, основываясь на актуальных научных разработ-ках, современных требованиях рынка, постоянных контактах с отечественными и зарубежными постав-щиками сырья, внедрении последних достижений в области технологий лакокрасочных материалов и покрытий, с акцентом на защиту окружающей среды.

ПРЕИМУЩЕСТВА МАТЕРИАЛОВ И СИСТЕМ ПОКРЫТИЙ NOVAX®

- Долговременная антикоррозионная защита до 30 лет, подтвержденная заключениями и рекомен-дациями ведущих отраслевых институтов страны и собственной испытательной лабораторией «ЛКП-ХотьковоТест».
- Колеровка финишных материалов и грунт-эмалей в соответствии с картотекой RAL, с использованием современного колеровочного оборудования и пиг-ментных паст.
- Высокие физико-механические и защитные свой-ства покрытий: высокая стойкость к абразивному из-носу и ударным нагрузкам, эластичность, стойкость к ультрафиолетовому излучению и изменениям клима-тических и погодных факторов.
- Быстросохнущие покрытия и материалы, отвержда-емые при низких температурах (до минус 15°C).

НПО «ЛАКОКРАСПОКРЫТИЕ»

Одна из крупнейших научно-производственных компа-ний, которая готова предложить:

■ Современные системы лакокрасочных покрытий для различных отраслей промышленности под тор-говыми марками **NOVAX®**

■ Проектирование, изготовление, монтаж и обслу-живание комплексных окрасочных линий, включая подготовку поверхности, окрашивание жидкими и порошковыми ЛКМ, очистку стоков и выбросов, вспо-могательное оборудование.

■ Испытания лакокрасочных материалов и покры-тий аккредитованной лабораторией «ЛКП-Хотько-во-Тест», в том числе для целей сертификации в си-стеме ГОСТ Р, ПАО «Газпром», ООО «НИИ Транснефть» и Таможенного Союза.

■ Разработку покрытий для любых целей промыш-ленности и строительства. При институте НПО «ЛКП» работает технический комитет по стандартизации в области защиты от коррозии ТК-290.

СИСТЕМЫ ПОКРЫТИЙ NOVAX® - ОСНОВА ВАШЕГО УСПЕХА

■ Современный производственный комплекс, осна-щенный емкостным парком, высокотехнологичным оборудованием с применением новейших технологий в сфере производства лакокрасочных материалов.

■ Подбор оптимальных технических и технологиче-ских решений по выбору систем покрытий при про-ектировании в соответствии с требованиями заказ-чиков.

■ Проведение опытно-промышленных испытаний на объектах, осуществление технической поддерж-ки и инспекторского контроля квалифицированными специалистами НПО «ЛКП», сертифицированными ЦНИИ КМ «Прометей», на всех стадиях окрасочного производства, от подготовки поверхности и нане-сения материалов до оценки состояния покрытий в процессе эксплуатации.

■ Солидарные гарантийные обязательства на систе-мы покрытий при соблюдении технологии нанесения лакокрасочных материалов NOVAX® в соответствии с нормативно-технической документацией.

СИСТЕМЫ АКЗ ВНУТРЕННИХ И НАРУЖНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ НА ОБЪЕКТАХ НЕФТЕГАЗОВОЙ ОТРАСЛИ

СХЕМА ПРОКРЫТИЙ ПО СЛОЯМ	ОПИСАНИЕ	ТСП	ОБЩАЯ ТОЛЩИНА ПОКРЫТИЯ,МКМ	СРОК СЛУЖБЫ	РАЗРЕШИТЕЛЬНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ, ЗАКЛЮЧЕНИЯ,ИСПЫТАНИЯ
ЭПОКСИ-ПОЛИУРЕТАНОВАЯ СИСТЕМА ПОКРЫТИЯ					
Грунтовка НОВАКС® 02284 (NOVAX® Primer 02284)	Эпоксидная грунтовка	180	240	БОЛЕЕ 15	ЛКП- Хотьково-Тест
Эмаль НОВАКС® 13524 (NOVAX® Topcoat 13524)	Полиуретановая эмаль	60			
ЭПОКСИДНО-ПОЛИУРЕТАНОВАЯ СИСТЕМА С ЦИНКОНАПОЛНЕННЫМ ГРУНТОВОЧНЫМ СЛОЕМ					
Грунтовка НОВАКС® 02227 (NOVAX® Primer 02227 Zn)	Эпоксидная цинксодержащая грунтовка	50	270	Более 25 лет в атмосфере С4-С5 (ISO 12944-2007) или УХЛ I (ГОСТ 15150)	ЛКП- Хотьково-Тест
Грунтовка НОВАКС® 02284 (NOVAX® Primer 02284)	Эпоксидная грунтовка	150			
Эмаль НОВАКС® 13524 (NOVAX® Topcoat 13524)	Полиуретановая эмаль	70			
СИСТЕМЫ ХИМСТОЙКОЙ АНТИКОРРОЗИОННОЙ ЗАЩИТЫ ВНУТРЕННИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕЗЕРВУРОВ И ЕМКОСТЕЙ С НЕФТЬЮ, НЕФТЕПРОДУКТАМИ И АНАЛОГИЧНЫМИ АГРЕССИВНЫМИ СРЕДАМИ					
Антикоррозионная грунт-эмалевая композиция Грэмируст® С (GREMYRUST® Multicoat S)	Эпоксидная система нормального типа	250	250	БОЛЕЕ 10	ЛКП- Хотьково-Тест
Антикоррозионная грунт-эмалевая композиция Грэмируст® С (GREMYRUST® Multicoat S)	Эпоксидная система усиленного типа	400	400	БОЛЕЕ 20	ЛКП- Хотьково-Тест
ПОЛИУРЕТАНОВЫЕ СИСТЕМЫ ДЛЯ ЗАЩИТЫ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ И ОБОРУДОВАНИЯ					
Грунтовка НОВАКС® 03442 (NOVAX® Primer 03442)	Полиуретановая грунтовка	90	180	БОЛЕЕ 12	ЛКП- Хотьково-Тест
Эмаль НОВАКС® 13524 (Novax® Primer 13524)	Полиуретановая эмаль	90			
СИСТЕМА ЗАЩИТЫ ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ И РАЗДЕЛЕНИЯ ГАЗОВЫХ СРЕД					
Грунт-эмаль НОВАКС® 13202 (NOVAX® Multicoat 13202)	Полиуретановая грунт-эмаль	55	110	БОЛЕЕ 20	ЛКП- Хотьково-Тест
Грунт-эмаль НОВАКС® 13202 (NOVAX® Multicoat 13202)	Полиуретановая грунт-эмаль	55			
РЕМОНТНАЯ СХЕМА ОКРАСКИ ПРИ НЕВОЗМОЖНОСТИ МЕХАНИЧЕСКОЙ ПОДГОТОВКИ ПОВЕРХНОСТИ, НАНОСИТСЯ НА ПОВЕРХНОСТЬ ПОДГОТОВЛЕННУЮ РУЧНЫМ СПОСОБОМ И ТОЛЩИНОЙ СЛОЯ ПРОДУКТОВ КОРРОЗИИ ДО 100 МКМ.					
Антикоррозионная грунт-эмалевая композиция Грэмируст® (GREMYRUST® Multicoat)	Эпоксидная грунт-эмаль	140	200	БОЛЕЕ 10	ЛКП- Хотьково-Тест
Эмаль НОВАКС® 13524 (NOVAX® Topcoat 13524)	Полиуретановая эмаль	60			
СИСТЕМЫ АНТИКОРРОЗИОННОЙ ЗАЩИТЫ ОБОРУДОВАНИЯ В СИЛЬНО АГРЕССИВНЫХ СРЕДАХ					
Антикоррозионная грунт-эмалевая композиция Грэмируст® С (GREMYRUST® Multicoat S)	Эпоксидная система	200	400	БОЛЕЕ 15	ЛКП- Хотьково-Тест
Антикоррозионная грунт-эмалевая композиция Грэмируст®BC (GREMYRUST®Multicoat HS)	Эпоксидная система	200			



Грунт-эмалевая композиция ГРЭМИРУСТ® [GREMYRUST® Multicoat] ТУ 2312-088-00209711-2014

Описание:

Двухкомпонентная эпоксидная система.

Область применения:

Применяется для противокоррозионной защиты объектов нефтегазового комплекса, бетонных и железобетонных конструкций, эксплуатируемых в открытой промышленной атмосфере умеренного, холодного, тропического и морского климатов. Возможно нанесение на плохо подготовленные металлические поверхности.

Свойства покрытия и материала:

Внешний вид покрытия: однородное, без посторонних включений.

Плотность, кг/л: 1,1-1,3.

Цвет: коричневый, черный, зеленый, серый, серебристый.

Массовая доля нелетучих веществ: не менее 64%.

Жизнеспособность при температуре $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$: не менее 8 ч.

Время высыхания: до степени 3 при температуре 20°C - не более 10 часов.

Толщина покрытия и расход:

Толщина сухого слоя, мкм -80.

Теоретический расход, г/м² - 200.

Подготовка материала: компонент А (основа) тщательно перемешать вручную или механической мешалкой до однородной консистенции и смешать с Компонентом В (отвердитель). После введения Компонента В перед нанесением материал необходимо выдержать не менее 30 минут.

Нанесение: пневматическое, безвоздушное или комбинированное.

Разбавление: растворитель НОВАКСОЛ 272, НОВАКСОЛ 303

Безвоздушное нанесение - разбавление до 5 %

Пневматическое нанесение - разбавление до 15%

Гарантийный срок хранения: 12 месяцев от даты изготовления.

Отраслевые заключения: ПАО «НК «Роснефть».

Грунтовка НОВАКС® 01179 [NOVAX® Primer 01179] ТУ 2312-179-00209711-2007]

Описание:

Однокомпонентная быстросохнущая алкидно-уретановая грунтовка.

Область применения:

Применяется в качестве грунтовочного слоя для противокоррозионной защиты металлических поверхностей железнодорожного транспорта, всех видов подвижного состава, дорожной техники, сельскохозяйственного транспорта в системах покрытий совместно с алкидными и алкидноуретановыми материалами, эксплуатируемых в открытой промышленной атмосфере умеренного, холодного климатов.

Свойства покрытия и материала:

Внешний вид покрытия: однородное, глянцевое.

Плотность, кг/л: 1,1-1,3.

Цвет: серый, красно-коричневый.

Массовая доля нелетучих веществ: не менее 50%.

Время высыхания: до степени 3 при температуре 20°C - не более 3 часов.

Толщина покрытия и расход:

Толщина сухого слоя, мкм -50.

Теоретический расход, г/м² - 170.

Подготовка материала: материал тщательно перемешать вручную или механической мешалкой до однородной консистенции.

Нанесение: пневматическое, пневматическое HLVP, безвоздушное или комбинированное.

Разбавление: растворитель НОВАКСОЛ 302, НОВАКСОЛ 253

Безвоздушное нанесение - разбавление до 5 %

Пневматическое нанесение - разбавление до 30%

Гарантийный срок хранения: 12 месяцев от даты изготовления.

Отраслевые заключения: ПАО «НК «Роснефть».



**Грунтовка НОВАКС® 02284
(NOVAX® Primer 02284)
ТУ 2312-284-00209711-2012**

Описание:

Двухкомпонентная эпоксидная быстросохнущая грунтовка.

Область применения:

Применяется в качестве грунтовочного слоя для противокоррозионной защиты металлических конструкций, объектов нефтегазохимической отрасли, объектов промышленного и гражданского строительства, металлургического комплекса, машиностроения, энергетики, эксплуатируемых в открытой промышленной атмосфере умеренного и холодного климатов.

Свойства покрытия и материала:

Внешний вид покрытия: однородное, без посторонних включений.

Плотность, кг/л: 1,3-1,4.

Цвет: серый, красно-коричневый, серый, серебристый.

Массовая доля нелетучих веществ: не менее 60%.

Жизнеспособность при температуре $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$: не менее 8 ч.

Время высыхания: до степени 3 при температуре 20°C - не более 6 часов.

Толщина покрытия и расход:

Толщина сухого слоя, мкм -50.

Теоретический расход, г/м² - 105.

Подготовка материала: компонент А (основа) тщательно перемешать вручную или механической мешалкой до однородной консистенции и смешать с Компонентом В (отвердитель). После введения Компонента В перед нанесением материал необходимо выдержать не менее 30 минут.

Нанесение: пневматическое, безвоздушное или комбинированное.

Разбавление: растворитель НОВАКСОЛ 302

Безвоздушное нанесение - разбавление до 5 %

Пневматическое нанесение - разбавление до 15%

Гарантийный срок хранения: 12 месяцев от даты изготовления.

Отраслевые заключения: ПАО «НК «Роснефть».

**Грунтовка НОВАКС® 03442
(NOVAX® Primer 03442)
ТУ 2312-153-00209711-2007**

Описание:

Двухкомпонентная полиуретановая грунтовка.

Область применения:

Применяется в качестве грунтовочного слоя для противокоррозионной защиты объектов нефтегазового комплекса, насосного и электротехнического оборудования. Материал применяется для защиты металлических конструкций на объектах промышленного и гражданского строительства, эксплуатируемых в открытой промышленной атмосфере умеренного, холодного, тропического и морского климатов.

Свойства покрытия и материала:

Внешний вид покрытия: однородное, без посторонних включений.

Цвет: серый, красно-коричневый.

Массовая доля нелетучих веществ: не менее 55%.

Жизнеспособность при температуре $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$: не менее 8 ч.

Время высыхания: до степени 3 при температуре 20°C - не более 5 часов.

Толщина покрытия и расход:

Толщина сухого слоя, мкм -40.

Теоретический расход, г/м² - 115.

Подготовка материала: основу материала тщательно перемешать вручную или механической мешалкой до однородной консистенции и смешать с отвердителем (компонент В). После введения отвердителя перед нанесением материал необходимо выдержать не менее 15 минут.

Нанесение: пневматическое, пневматическое HLVP, безвоздушное или комбинированное.

Разбавление: растворитель НОВАКСОЛ 302

Безвоздушное нанесение - разбавление до 5 %

Пневматическое нанесение - разбавление до 15%

Гарантийный срок хранения: 12 месяцев от даты изготовления.

Отраслевые заключения: ПАО «НК «Роснефть».



Грунтовка Грэмируст® С (GREMYRUST® Multicoat C) ТУ 2312-088-00209711-2014

Описание:

Двухкомпонентная система на основе эпоксидной смолы.

Область применения:

Предназначается для защиты металлических, бетонных и железобетонных конструкций эксплуатирующихся в открытой атмосфере в условиях высокой коррозионной активности C5, Im1, Im2, Im3 (ISO 12944) как в качестве самостоятельного покрытия, так и в сочетании с другими материалами.

Свойства покрытия и материала:

Внешний вид покрытия: однородное, без пузырей и сморщивания.

Плотность: кг/л 1,45-1,55.

Цвет: серый.

Объемная доля нелетучих веществ: не менее 82%.

Жизнеспособность при температуре $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$: не менее 4 ч.

Время высыхания: до степени 3 при температуре 20°C - не более 10 часов.

Толщина покрытия и расход:

Толщина сухого слоя, мкм -125.

Теоретический расход, г/м² - 240.

Подготовка материала: компонент А (основа) тщательно перемешать вручную или механической мешалкой до однородной консистенции и смешать с Компонентом В (отвердитель). После введения Компонента В перед нанесением материал необходимо выдержать не менее 15 минут.

Нанесение: пневматическое, безвоздушное или комбинированное.

Разбавление: растворитель НОВАКСОЛ 375, НОВАКСОЛ 377.

Безвоздушное нанесение - разбавление до 5 %

Гарантийный срок хранения: 12 месяцев от даты изготовления.

Отраслевые заключения: ПАО «НК «Роснефть».

Грунт-эмаль НОВАКС® 11201 (NOVAX® Multicoat 11201) (ТУ 2312-201-00209711-2007)

Описание:

Однокомпонентное, быстросохнущее алкидно-уретановое самостоятельное покрытие.

Область применения:

Наружных поверхностей всех видов грузовых вагонов и подвагонного оборудования железнодорожного транспорта, металлических, бетонных и железобетонных конструкций мостов и других инженерных сооружений.

Свойства покрытия и материала:

Внешний вид покрытия: однородное, матовое.

Плотность, кг/л: 1,1-1,3.

Цвет: по RAL.

Объемная доля нелетучих веществ: не менее 55%.

Время высыхания: до степени 3 при температуре 20°C - не более 2 часов.

Толщина покрытия и расход:

Толщина сухого слоя, мкм -40.

Теоретический расход, г/м² - 130.

Подготовка материала: материал тщательно перемешать вручную или механической мешалкой до однородной консистенции.

Нанесение: пневматическое, пневматическое HLVP, безвоздушное или комбинированное.

Разбавление: растворитель НОВАКСОЛ 375, НОВАКСОЛ 377, НОВАКСОЛ 272.

Безвоздушное нанесение - разбавление до 5 %

Пневматическое нанесение - разбавление до 15%

Гарантийный срок хранения: 12 месяцев от даты изготовления.

Отраслевые заключения: ПАО «НК «Роснефть».



Грунт-эмаль НОВАКС 15260 (NOVAX AC-1-260) (ТУ 2312-260-00209711-2010)

Описание:

Однокомпонентное быстросохнущее самостоятельное покрытие.

Область применения:

Применяется в качестве защитно-декоративного покрытия для окрашивания металлических конструкций в автомобилестроении, сельскохозяйственного транспорта, объектов промышленного и гражданского строительства, эксплуатируемых в открытой промышленной атмосфере умеренного и холодного климатов.

Свойства покрытия и материала:

Внешний вид покрытия: однородное, матовое.

Цвет: по RAL.

Массовая доля нелетучих веществ: не менее 50%.

Время высыхания: до степени 3 при температуре 20°C - не более 2 часов.

Толщина покрытия и расход:

Толщина сухого слоя, мкм -50.

Теоретический расход, г/м² - 180.

Подготовка материала: материал тщательно перемешать вручную или механической мешалкой до однородной консистенции.

Нанесение: пневматическое, пневматическое HLVP, безвоздушное, электростатическое или комбинированное.

Разбавление: растворитель НОВАКСОЛ 302

Безвоздушное нанесение - разбавление до 5 %

Пневматическое нанесение - разбавление до 15%

Гарантийный срок хранения: 12 месяцев от даты изготовления.

Отраслевые заключения: ПАО «НК «Роснефть».

Эмаль НОВАКС® 13524 (NOVAX® Topcoat 13524) ТУ 2312-152-00209711-2007

Описание:

Двухкомпонентная полиуретановое финишное покрытие, имеющее отличные физико-механические свойства.

Область применения:

Применяется в качестве финишного защитно-декоративного слоя в эпоксидных и полиуретановых системах покрытий для окрашивания металлических конструкций нефтегазовой промышленности, эксплуатируемых в открытой промышленной атмосфере умеренного, холодного, тропического и морского климатов. Эмаль устойчива к воздействию нефтепродуктов, масел, бензина.

Свойства покрытия и материала:

Внешний вид покрытия: однородное, глянцевое, полуглянцевое, полуматовое, матовое.

Цвет: по RAL.

Массовая доля нелетучих веществ: не менее 50%.

Жизнеспособность при температуре (20±2)°C: не менее 8 ч.

Время высыхания: до степени 3 при температуре 20°C - не более 6 часов.

Толщина покрытия и расход:

Толщина сухого слоя, мкм -60.

Теоретический расход, г/м²- 170.

Подготовка материала: компонент А (основа) тщательно перемешать вручную или механической мешалкой до однородной консистенции и смешать с Компонентом В (отвердитель). После введения Компонента В перед нанесением материал необходимо выдержать не менее 15 минут.

Нанесение: пневматическое, пневматическое HLVP, безвоздушное или комбинированное.

Разбавление: растворитель НОВАКСОЛ 302

Безвоздушное нанесение - разбавление до 5 %

Пневматическое нанесение - разбавление до 30%

Гарантийный срок хранения: 12 месяцев от даты изготовления.

Отраслевые заключения: ПАО «НК «Роснефть».



Храм
Преображения Господня
в Радонеже

Департамент
промышленных
ЛКМ



Система менеджмента качества соответствует
ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ISO 9001:2015)



Россия, 141370, Московская обл., Сергиево-Посадский р-н,
г. Хотьково, Художественный пр., 2е.



E-mail: info@novax.ru
www.novax.ru



+7 (495) 526-69-52
8 (800) 707-30-01

