



НАУЧНО  
ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ  
ОБЪЕДИНЕНИЕ  
ЛАКОКРАСПОКРЫТИЕ

Департамент промышленных ЛКМ

**NOVAX<sup>®</sup>.RU**



# НЕФТЕГАЗОВАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ КРАТКИЙ ОБЗОР СИСТЕМ ПОКРЫТИЙ

## О КОМПАНИИ



Научно-производственное объединение «Лакокрас- покрытие» ведет свою историю с 1960 года, когда решением Госкомитета Совмина СССР по химии в г.Хотьково Московской области был организован Научно-исследовательский институт технологии ла- кокрасочных покрытий.

### ЦЕЛЬ ПРЕДПРИЯТИЯ

Сфокусироваться на разработке и производстве ла- кокрасочных материалов промышленного назначе- ния, основываясь на актуальных научных разработ- ках, современных требованиях рынка, постоянных контактах с отечественными и зарубежными постав- щиками сырья, внедрении последних достижений в области технологий лакокрасочных материалов и покрытий, с акцентом на защиту окружающей среды.

### ПРЕИМУЩЕСТВА МАТЕРИАЛОВ И СИСТЕМ ПОКРЫТИЙ NOVAX®

- Долговременная антикоррозионная защита до 30 лет, подтвержденная заключениями и рекомен- дациями ведущих отраслевых институтов страны и собственной испытательной лабораторией «ЛКП- -ХотьковоТест».
- Колеровка финишных материалов и грунт-эмалей в соответствии с картотекой RAL, с использованием современного колеровочного оборудования и пиг- ментных паст.
- Высокие физико-механические и защитные свой- ства покрытий: высокая стойкость к абразивному из- носу и ударным нагрузкам, эластичность, стойкость к ультрафиолетовому излучению и изменениям клима- тических и погодных факторов.
- Быстросохнущие покрытия и материалы, отвержда- емые при низких температурах (до минус 15°C).

### НПО «ЛАКОКРАСПОКРЫТИЕ»

Одна из крупнейших научно-производственных компа- ний, которая готова предложить:

- Современные системы лакокрасочных покрытий для различных отраслей промышленности под тор- говыми марками **NOVAX®**
- Проектирование, изготовление, монтаж и обслу- живание комплексных окрасочных линий, включая подготовку поверхности, окрашивание жидкими и порошковыми ЛКМ, очистку стоков и выбросов, вспо- могательное оборудование.
- Испытания лакокрасочных материалов и покры- тий аккредитованной лабораторией «ЛКП-Хотько- во-Тест», в том числе для целей сертификации в си- стеме ГОСТ Р, ПАО «Газпром», ООО «НИИ Транснефть» и Таможенного Союза.
- Разработку покрытий для любых целей промыш- ленности и строительства. При институте НПО «ЛКП» работает технический комитет по стандартизации в области защиты от коррозии ТК-290.

### СИСТЕМЫ ПОКРЫТИЙ NOVAX® - ОСНОВА ВАШЕГО УСПЕХА

- Современный производственный комплекс, осна- щенный емкостным парком, высокотехнологичным оборудованием с применением новейших технологий в сфере производства лакокрасочных материалов.
- Подбор оптимальных технических и технологиче- ских решений по выбору систем покрытий при про- ектировании в соответствии с требованиями заказ- чиков.
- Проведение опытно-промышленных испытаний на объектах, осуществление технической поддерж- ки и инспекторского контроля квалифицированными специалистами НПО «ЛКП», сертифицированными ЦНИИ КМ «Прометей», на всех стадиях окрасочного производства, от подготовки поверхности и нане- сения материалов до оценки состояния покрытий в процессе эксплуатации.
- Солидарные гарантийные обязательства на систе- мы покрытий при соблюдении технологии нанесения лакокрасочных материалов NOVAX® в соответствии с нормативно-технической документацией.

# СИСТЕМЫ АКЗ ВНУТРЕННИХ И НАРУЖНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ НА ОБЪЕКТАХ НЕФТЕГАЗОВОЙ ОТРАСЛИ

СХЕМА ПРОКРЫТИЙ ПО СЛОЯМ	ОПИСАНИЕ	ТСП	ОБЩАЯ ТОЛЩИНА ПОКРЫТИЯ, МКМ	СРОК СЛУЖБЫ	РАЗРЕШИТЕЛЬНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ, ЗАКЛЮЧЕНИЯ, ИСПЫТАНИЯ
<b>ЭПОКСИ-ПОЛИУРЕТАНОВАЯ СИСТЕМА ПОКРЫТИЯ</b>					
Грунтовка НОВАКС® 02284 (NOVAX® Primer 02284)	Эпоксидная грунтовка	180	240	БОЛЕЕ 15	ЛКП- Хотьково-Тест
Эмаль НОВАКС® 13524 (NOVAX® Topcoat 13524)	Полиуретановая эмаль	60			
<b>ЭПОКСИДНО-ПОЛИУРЕТАНОВАЯ СИСТЕМА С ЦИНКОНАПОЛНЕННЫМ ГРУНТОВОЧНЫМ СЛОЕМ</b>					
Грунтовка НОВАКС® 02227 (NOVAX® Primer 02227 Zn)	Эпоксидная цинксодержащая грунтовка	50	270	Более 25 лет в атмосфере С4-С5 (ISO 12944-2007) или УХЛ 1 (ГОСТ 15150)	ЛКП- Хотьково-Тест
Грунтовка НОВАКС® 02284 (NOVAX® Primer 02284)	Эпоксидная грунтовка	150			
Эмаль НОВАКС® 13524 (NOVAX® Topcoat 13524)	Полиуретановая эмаль	70			
<b>СИСТЕМЫ ХИМСТОЙКОЙ АНТИКОРРОЗИОННОЙ ЗАЩИТЫ ВНУТРЕННИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕЗЕРВУРОВ И ЕМКОСТЕЙ С НЕФТЬЮ, НЕФТЕПРОДУКТАМИ И АНАЛОГИЧНЫМИ АГРЕССИВНЫМИ СРЕДАМИ</b>					
Антикоррозионная грунт-эмалевая композиция Грэмируст® С (GREMYRUST® Multicoat S)	Эпоксидная система нормального типа	250	250	БОЛЕЕ 10	ЛКП- Хотьково-Тест
Антикоррозионная грунт-эмалевая композиция Грэмируст® С (GREMYRUST® Multicoat S)	Эпоксидная система усиленного типа	400	400	БОЛЕЕ 20	ЛКП- Хотьково-Тест
<b>ПОЛИУРЕТАНОВЫЕ СИСТЕМЫ ДЛЯ ЗАЩИТЫ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ И ОБОРУДОВАНИЯ</b>					
Грунтовка НОВАКС® 03442 (NOVAX® Primer 03442)	Полиуретановая грунтовка	90	180	БОЛЕЕ 12	ЛКП- Хотьково-Тест
Эмаль НОВАКС® 13524 (NOVAX® Primer 13524)	Полиуретановая эмаль	90			
<b>СИСТЕМА ЗАЩИТЫ ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ И РАЗДЕЛЕНИЯ ГАЗОВЫХ СРЕД</b>					
Грунт-эмаль НОВАКС® 13202 (NOVAX® Multicoat 13202)	Полиуретановая грунт-эмаль	55	110	БОЛЕЕ 20	ЛКП- Хотьково-Тест
Грунт-эмаль НОВАКС® 13202 (NOVAX® Multicoat 13202)	Полиуретановая грунт-эмаль	55			
<b>РЕМОНТНАЯ СХЕМА ОКРАСКИ ПРИ НЕВОЗМОЖНОСТИ МЕХАНИЧЕСКОЙ ПОДГОТОВКИ ПОВЕРХНОСТИ, НАНОСИТСЯ НА ПОВЕРХНОСТЬ ПОДГОТОВЛЕННУЮ РУЧНЫМ СПОСОБОМ И ТОЛЩИНОЙ СЛОЯ ПРОДУКТОВ КОРРОЗИИ ДО 100 МКМ.</b>					
Антикоррозионная грунт-эмалевая композиция Грэмируст® (GREMYRUST® Multicoat)	Эпоксидная грунт-эмаль	140	200	БОЛЕЕ 10	ЛКП- Хотьково-Тест
Эмаль НОВАКС® 13524 (NOVAX® Topcoat 13524)	Полиуретановая эмаль	60			
<b>СИСТЕМЫ АНТИКОРРОЗИОННОЙ ЗАЩИТЫ ОБОРУДОВАНИЯ В СИЛЬНО АГРЕССИВНЫХ СРЕДАХ</b>					
Антикоррозионная грунт-эмалевая композиция Грэмируст® С (GREMYRUST® Multicoat S)	Эпоксидная система	200	400	БОЛЕЕ 15	ЛКП- Хотьково-Тест
Антикоррозионная грунт-эмалевая композиция Грэмируст® ВС (GREMYRUST® Multicoat HS)	Эпоксидная система	200			



## **Грунт-эмалевая композиция ГРЭМИРУСТ® [GREMYRUST® Multicoat] ТУ 2312-088-00209711-2014**

### **Описание:**

Двухкомпонентная эпоксидная система.

### **Область применения:**

Применяется для противокоррозионной защиты объектов нефтегазового комплекса, бетонных и железобетонных конструкций, эксплуатируемых в открытой промышленной атмосфере умеренного, холодного, тропического и морского климатов. Возможно нанесение на плохо подготовленные металлические поверхности.

### **Свойства покрытия и материала:**

Внешний вид покрытия: однородное, без посторонних включений.

Плотность, кг/л: 1,1-1,3.

Цвет: коричневый, черный, зеленый, серый, серебристый.

Массовая доля нелетучих веществ: не менее 64%.

Жизнеспособность при температуре  $[20\pm 2]^{\circ}\text{C}$ : не менее 8 ч.

**Время высыхания:** до степени 3 при температуре  $20^{\circ}\text{C}$  - не более 10 часов.

### **Толщина покрытия и расход:**

Толщина сухого слоя, мкм -80.

Теоретический расход, г/м<sup>2</sup> - 200.

**Подготовка материала:** компонент А (основа) тщательно перемешать вручную или механической мешалкой до однородной консистенции и смешать с Компонентом В (отвердитель). После введения Компонента В перед нанесением материал необходимо выдержать не менее 30 минут.

**Нанесение:** пневматическое, безвоздушное или комбинированное.

**Разбавление:** растворитель НОВАКСОЛ 272, НОВАКСОЛ 303

Безвоздушное нанесение - разбавление до 5 %

Пневматическое нанесение - разбавление до 15%

**Гарантийный срок хранения:** 12 месяцев от даты изготовления.

**Отраслевые заключения:** ПАО «НК «Роснефть».

## **Грунтовка НОВАКС® 01179 [NOVAX® Primer 01179] [ТУ 2312-179-00209711-2007]**

### **Описание:**

Однокомпонентная быстросохнущая алкидно-уретановая грунтовка.

### **Область применения:**

Применяется в качестве грунтовочного слоя для противокоррозионной защиты металлических поверхностей железнодорожного транспорта, всех видов подвижного состава, дорожной техники, сельскохозяйственного транспорта в системах покрытий совместно с алкидными и алкидноуретановыми материалами, эксплуатируемых в открытой промышленной атмосфере умеренного, холодного климатов.

### **Свойства покрытия и материала:**

Внешний вид покрытия: однородное, глянцевое.

Плотность, кг/л: 1,1-1,3.

Цвет: серый, красно-коричневый.

Массовая доля нелетучих веществ: не менее 50%.

**Время высыхания:** до степени 3 при температуре  $20^{\circ}\text{C}$  - не более 3 часов.

### **Толщина покрытия и расход:**

Толщина сухого слоя, мкм -50.

Теоретический расход, г/м<sup>2</sup>- 170.

**Подготовка материала:** материал тщательно перемешать вручную или механической мешалкой до однородной консистенции.

**Нанесение:** пневматическое, пневматическое HLVP, безвоздушное или комбинированное.

**Разбавление:** растворитель НОВАКСОЛ 302, НОВАКСОЛ 253

Безвоздушное нанесение - разбавление до 5 %

Пневматическое нанесение - разбавление до 30%

**Гарантийный срок хранения:** 12 месяцев от даты изготовления.

**Отраслевые заключения:** ПАО «НК «Роснефть».



**Грунтовка НОВАКС® 02284  
(NOVAX® Primer 02284)  
ТУ 2312-284-00209711-2012**

**Описание:**

Двухкомпонентная эпоксидная быстросохнущая грунтовка.

**Область применения:**

Применяется в качестве грунтовочного слоя для противокоррозионной защиты металлических конструкций, объектов нефтегазохимической отрасли, объектов промышленного и гражданского строительства, металлургического комплекса, машиностроения, энергетики, эксплуатируемых в открытой промышленной атмосфере умеренного и холодного климатов.

**Свойства покрытия и материала:**

Внешний вид покрытия: однородное, без посторонних включений.

Плотность, кг/л: 1,3-1,4.

Цвет: серый, красно-коричневый, серый, серебристый.

Массовая доля нелетучих веществ: не менее 60%.

Жизнеспособность при температуре  $[20\pm 2]^{\circ}\text{C}$ : не менее 8 ч.

**Время высыхания:** до степени 3 при температуре  $20^{\circ}\text{C}$  - не более 6 часов.

**Толщина покрытия и расход:**

Толщина сухого слоя, мкм -50.

Теоретический расход, г/м<sup>2</sup> - 105.

**Подготовка материала:** компонент А (основа) тщательно перемешать вручную или механической мешалкой до однородной консистенции и смешать с Компонентом В (отвердитель). После введения Компонента В перед нанесением материал необходимо выдержать не менее 30 минут.

**Нанесение:** пневматическое, безвоздушное или комбинированное.

**Разбавление:** растворитель НОВАКСОЛ 302

Безвоздушное нанесение - разбавление до 5 %

Пневматическое нанесение - разбавление до 15%

**Гарантийный срок хранения:** 12 месяцев от даты изготовления.

**Отраслевые заключения:** ПАО «НК «Роснефть».

**Грунтовка НОВАКС® 03442  
(NOVAX® Primer 03442)  
ТУ 2312-153-00209711-2007**

**Описание:**

Двухкомпонентная полиуретановая грунтовка.

**Область применения:**

Применяется в качестве грунтовочного слоя для противокоррозионной защиты объектов нефтегазового комплекса, насосного и электротехнического оборудования. Материал применяется для защиты металлических конструкций на объектах промышленного и гражданского строительства, эксплуатируемых в открытой промышленной атмосфере умеренного, холодного, тропического и морского климатов.

**Свойства покрытия и материала:**

Внешний вид покрытия: однородное, без посторонних включений.

Цвет: серый, красно-коричневый.

Массовая доля нелетучих веществ: не менее 55%.

Жизнеспособность при температуре  $[20\pm 2]^{\circ}\text{C}$ : не менее 8 ч.

**Время высыхания:** до степени 3 при температуре  $20^{\circ}\text{C}$  - не более 5 часов.

**Толщина покрытия и расход:**

Толщина сухого слоя, мкм -40.

Теоретический расход, г/м<sup>2</sup> - 115.

**Подготовка материала:** основу материала тщательно перемешать вручную или механической мешалкой до однородной консистенции и смешать с отвердителем (компонент В). После введения отвердителя перед нанесением материал необходимо выдержать не менее 15 минут.

**Нанесение:** пневматическое, пневматическое HLVP, безвоздушное или комбинированное.

**Разбавление:** растворитель НОВАКСОЛ 302

Безвоздушное нанесение - разбавление до 5 %

Пневматическое нанесение - разбавление до 15%

**Гарантийный срок хранения:** 12 месяцев от даты изготовления.

**Отраслевые заключения:** ПАО «НК «Роснефть».



**Грунтовка Грэмируст® С  
(GREMYRUST® Multicoat C)  
ТУ 2312-088-00209711-2014**

**Описание:**

Двухкомпонентная система на основе эпоксидной смолы.

**Область применения:**

Предназначается для защиты металлических, бетонных и железобетонных конструкций эксплуатирующихся в открытой атмосфере в условиях высокой коррозионной активности C5, Im1, Im2, Im3 (ISO 12944) как в качестве самостоятельного покрытия, так и в сочетании с другими материалами.

**Свойства покрытия и материала:**

Внешний вид покрытия: однородное, без пузырей и сморщивания.

Плотность: кг/л 1,45-1,55.

Цвет: серый.

Объемная доля нелетучих веществ: не менее 82%.

Жизнеспособность при температуре (20±2)°C: не менее 4 ч.

**Время высыхания:** до степени 3 при температуре 20°C - не более 10 часов.

**Толщина покрытия и расход:**

Толщина сухого слоя, мкм -125.

Теоретический расход, г/м<sup>2</sup> - 240.

**Подготовка материала:** компонент А (основа) тщательно перемешать вручную или механической мешалкой до однородной консистенции и смешать с Компонентом В (отвердитель). После введения Компонента В перед нанесением материал необходимо выдержать не менее 15 минут.

**Нанесение:** пневматическое, безвоздушное или комбинированное.

**Разбавление:** растворитель НОВАКСОЛ 375, НОВАКСОЛ 377.

Безвоздушное нанесение - разбавление до 5 %

**Гарантийный срок хранения:** 12 месяцев от даты изготовления.

**Отраслевые заключения:** ПАО «НК «Роснефть».

**Грунт-эмаль НОВАКС® 11201  
(NOVAX® Multicoat 11201)  
ТУ 2312-201-00209711-2007**

**Описание:**

Однокомпонентное, быстросохнущее алкидно-уретановое самостоятельное покрытие.

**Область применения:**

Наружных поверхностей всех видов грузовых вагонов и подвагонного оборудования железнодорожного транспорта, металлических, бетонных и железобетонных конструкций мостов и других инженерных сооружений.

**Свойства покрытия и материала:**

Внешний вид покрытия: однородное, матовое.

Плотность, кг/л: 1,1-1,3.

Цвет: по RAL.

Объемная доля нелетучих веществ: не менее 55%.

**Время высыхания:** до степени 3 при температуре 20°C - не более 2 часов.

**Толщина покрытия и расход:**

Толщина сухого слоя, мкм -40.

Теоретический расход, г/м<sup>2</sup>- 130.

**Подготовка материала:** материал тщательно перемешать вручную или механической мешалкой до однородной консистенции.

**Нанесение:** пневматическое, пневматическое HLVP, безвоздушное или комбинированное.

**Разбавление:** растворитель НОВАКСОЛ 375, НОВАКСОЛ 377, НОВАКСОЛ 272.

Безвоздушное нанесение - разбавление до 5 %

Пневматическое нанесение - разбавление до 15%

**Гарантийный срок хранения:** 12 месяцев от даты изготовления.

**Отраслевые заключения:** ПАО «НК «Роснефть».



**Грунт-эмаль НОВАКС 15260  
(NOVAX AC-1-260)  
(ТУ 2312-260-00209711-2010)**

**Описание:**

Однокомпонентное быстросохнущее самостоятельное покрытие.

**Область применения:**

Применяется в качестве защитно-декоративного покрытия для окрашивания металлических конструкций в автомобилестроении, сельскохозяйственного транспорта, объектов промышленного и гражданского строительства, эксплуатируемых в открытой промышленной атмосфере умеренного и холодного климатов.

**Свойства покрытия и материала:**

Внешний вид покрытия: однородное, матовое.

Цвет: по RAL.

Массовая доля нелетучих веществ: не менее 50%.

**Время высыхания:** до степени 3 при температуре 20°C - не более 2 часов.

**Толщина покрытия и расход:**

Толщина сухого слоя, мкм -50.

Теоретический расход, г/м<sup>2</sup> - 180.

**Подготовка материала:** материал тщательно перемешать вручную или механической мешалкой до однородной консистенции.

**Нанесение:** пневматическое, пневматическое HLVP, безвоздушное, электростатическое или комбинированное.

**Разбавление:** растворитель НОВАКСОЛ 302

Безвоздушное нанесение - разбавление до 5 %

Пневматическое нанесение - разбавление до 15%

**Гарантийный срок хранения:** 12 месяцев от даты изготовления.

**Отраслевые заключения:** ПАО «НК «Роснефть».

**Эмаль НОВАКС® 13524  
(NOVAX® Topcoat 13524 )  
ТУ 2312-152-00209711-2007**

**Описание:**

Двухкомпонентная полиуретановое финишное покрытие, имеющее отличные физико-механические свойства.

**Область применения:**

Применяется в качестве финишного защитно-декоративного слоя в эпоксидных и полиуретановых системах покрытий для окрашивания металлических конструкций нефтегазовой промышленности, эксплуатируемых в открытой промышленной атмосфере умеренного, холодного, тропического и морского климатов. Эмаль устойчива к воздействию нефтепродуктов, масел, бензина.

**Свойства покрытия и материала:**

Внешний вид покрытия: однородное, глянцевое, полуглянцевое, полуматовое, матовое.

Цвет: по RAL.

Массовая доля нелетучих веществ: не менее 50%.

Жизнеспособность при температуре (20±2)°C: не менее 8 ч.

**Время высыхания:** до степени 3 при температуре 20°C - не более 6 часов.

**Толщина покрытия и расход:**

Толщина сухого слоя, мкм -60.

Теоретический расход, г/м<sup>2</sup> - 170.

**Подготовка материала:** компонент А (основа) тщательно перемешать вручную или механической мешалкой до однородной консистенции и смешать с Компонентом В (отвердитель). После введения Компонента В перед нанесением материал необходимо выдержать не менее 15 минут.

**Нанесение:** пневматическое, пневматическое HLVP, безвоздушное или комбинированное.

**Разбавление:** растворитель НОВАКСОЛ 302

Безвоздушное нанесение - разбавление до 5 %

Пневматическое нанесение - разбавление до 30%

**Гарантийный срок хранения:** 12 месяцев от даты изготовления.

**Отраслевые заключения:** ПАО «НК «Роснефть».



Храм  
Преображения Господня  
в Радонеже

Департамент  
промышленных  
ЛКМ



Система менеджмента качества соответствует  
ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ISO 9001:2015)



Россия, 141370, Московская обл., Сергиево-Посадский р-н,  
г. Хотьково, Художественный пр., 2е.



E-mail: [info@novax.ru](mailto:info@novax.ru)  
[www.novax.ru](http://www.novax.ru)



+7 (495) 526-69-52  
8 (800) 707-30-01

